



## Техноэласт С ЭКС

Произведено согласно: СТО 72746455-3.1.8-2014



### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Техноэласт С ЭКС – это материал рулонный кровельный самоклеящийся битумно-полимерный. Материал получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего и последующим нанесением на нижнюю сторону полотна самоклеящегося слоя, состоящего из битума, полимерного модификатора и специальных адгезионных добавок.

С верхней стороны материал защищен крупнозернистой посыпкой, с нижней – антиадгезионной полимерной пленкой.



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для устройства однослойного водоизоляционного ковра на крышах временных зданий и сооружений.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- самоклеящийся материал;
- гарантия на водонепроницаемость;
- применяется на уклонах от 12 до 60 градусов;
- прочная основа.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Обозначение	-	-	ЭКС	-
Масса	кг/м <sup>2</sup>	±0,25	5.0	ГОСТ EN 1849-1-2011
Максимальная сила растяжения в продольном направлении	Н	±200	800	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Максимальная сила растяжения в поперечном направлении	Н	±200	600	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Водопоглощение в течение 24 ч, по массе	%	не более	1	ГОСТ 2678-94
Потеря посыпки	%	±15	15	ГОСТ 2678-94
Температура гибкости на брусе R=15 мм	°С	не выше	-25	ГОСТ 2678-94
Водонепроницаемость при давлении 10 кПа в течении 24 ч	-	-	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011 (метод А)
Теплостойкость	°С	не ниже	100	ГОСТ EN 1110-2011
Прочность сцепления (адгезия) с бетоном	МПа	не менее	0.1	ГОСТ 26589-94, метод А
Прочность сцепления (адгезия) с металлом	МПа	не менее	0.1	ГОСТ 26589-94, метод А
Прочность на сдвиг клеевого соединения вдоль/поперек	Н/50	±100	400/300	ГОСТ 32316.1-2012 (EN 12317-1:1999)
Сопrotивление раздиру клеевого соединения вдоль/поперек	Н/50	±10	40	ГОСТ 32315.1-2012 (EN 12316-1:1999)
Тип защитного покрытия сверху	-	-	Сланец	-
Тип защитного покрытия снизу	-	-	Антиадгезионная пленка	-

Обозначение: Э - полиэфирная основа; К - крупнозернистая посыпка (с лицевой стороны полотна); С - антиадгезионная полимерная пленка (с нижней стороны полотна).

Допускаются отклонения по массе на единицу площади более +5 %, но не более +10 %.

Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения более +200 Н

### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	м	±0,1	10	ГОСТ EN 1848-1-2011
Ширина	м	±0,01	1	ГОСТ EN 1848-1-2011

### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [ТЕХНОЭЛАСТ. Руководство по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов](#)

### УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения продукции в рулонах составляет 12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения и транспортировки.

По истечении гарантийного срока хранения продукция должна быть проверена на соответствие заявленным характеристикам и, в случае соответствия заявленным характеристикам, срок хранения может быть продлен.

### КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6807 10 000 1

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12.110

КСР: 23.99.12.110.12.1.02.03-1030

### КОДЫ ЕКН ПРОДУКТОВ ДЛЯ ЗАКАЗА:

002326 - Техноэласт С ЭКС сланец серый

---

### СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

