
Общество с ограниченной ответственностью
«ТехноНИКОЛЬ – Строительные Системы»



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
РЕГЛАМЕНТ
№ОЗП-2022

**Монтаж огнезащитного покрытия настила из стальных
профилированных листов при помощи минераловатных плит
ТЕХНО марки «Плита ТЕХНО ОЗМ»**

Разработано:

Директор по исследованиям
и развитию технологий
А. Г. Керник



«01» декабря 2022

Москва 2022 г.

Содержание

	Стр.
1 Назначение системы повышения предела огнестойкости настила из стальных профилированных листов.....	3
2 Состав технологического регламента.....	3
3 Характеристики исходных материалов и конструкций.....	3
4 Описание технологического процесса.....	5
5 Рекомендуемые средства индивидуальной защиты при производстве работ по монтажу настила из стальных профилированных листов с покрытием из «Плит ТЕХНО ОЗМ».....	7
6 Контроль качества огнезащитного покрытия из «Плит ТЕХНО ОЗМ».....	7

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ

Монтаж огнезащитного покрытия настила из стальных профилированных листов при помощи минераловатных плит ТЕХНО марки «Плита ТЕХНО ОЗМ»

Настоящий Технологический регламент предназначен для устройства огнезащитного покрытия настила из стальных профилированных листов с применением «Плит ТЕХНО ОЗМ».

Цитирование документа допускается только со ссылкой на Настоящий регламент. Регламент не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован или распространен без разрешения «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы».

Полный список изменений и дополнений находится на официальном сайте компании:
<http://www.teplo.tn.ru>

1. Назначение системы повышения предела огнестойкости настила из стальных профилированных листов

Огнезащитная система из минераловатных плит «Плита ТЕХНО ОЗМ» предназначена для повышения предела огнестойкости настилов из стальных профилированных листов.

2. Состав технологического регламента

В состав технологического регламента входит описание исходных материалов и оборудования для монтажа огнезащитного покрытия настила из стальных профилированных листов, описание технологических процессов при монтаже покрытия, принципиальные схемы крепления огнезащитного покрытия к настилу из стальных профилированных листов.

3. Характеристики исходных материалов и конструкций

3.1 Настил из стальных профилированных листов

С точки зрения пожарной опасности настил из стальных профилируемых листов должен быть надёжно закреплен. Крепление настила из стальных профилируемых листов к несущим металлическим балкам осуществляется в соответствии с проектной документацией объекта строительства. Расстояние между металлическими балками не более 6 метров.

Профилированные листы изготавливаются из листовой стали толщиной не менее 0,8 мм. Собирается настил из листов, скрепляемых между собой в соответствии с проектной документацией объекта строительства.

3.2 Огнезащитное покрытие

Огнезащитное покрытие выполняется плитами производства компании ТехноНИКОЛЬ из минеральной ваты на основе базальтового волокна.

Плита огнезащитная из минеральной (каменной) ваты «Плита ТЕХНО ОЗМ» СТО 72746455-3.2.10-2021.

«Плита ТЕХНО ОЗМ» СТО 72746455-3.2.10-2021 – негорючие жесткие плиты из минеральной (каменной) ваты на основе горных пород базальтовой группы. Плиты могут кашироваться фольгой или стеклохолстом.

Таблица 1 – Физико-механические характеристики огнезащитных плит

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Горючесть*	-	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м·°С)	не более	0.037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/(м·°С)	не более	0.039	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_{40}	Вт/(м·°С)	не более	0.047	ГОСТ 7076-99
Прочность на сжатие при 10% деформации	кПа	не менее	25	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему	%	не более	1,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	3	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м ³	±15	160	ГОСТ 17177-94

* изделия, кашированные фольгой алюминиевой армированной (ФА) относятся к группе горючести Г1.

Таблица 2 – Геометрические параметры огнезащитных плит

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина*	мм	30, 40, 50, 60, 70	ГОСТ EN 823-2011

* уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров. По согласованию с заказчиком могут выпускаться плиты других размеров.

3.3 Материалы и изделия для крепления огнезащитного покрытия настилов из стальных профилируемых листов

Для крепления огнезащитного покрытия используются электрические или аккумуляторные шуруповёрты. С помощью этого оборудования к настилу из стальных профилируемых листов прикручивается огнезащитное покрытие при помощи самосверлящих самонарезающих самостопорящих винтов (рис.№1) и металлических шайб диаметром 50 мм (рис.№1) надетых на винты. Длина винтов должна быть не менее чем на 30 мм больше толщины огнезащитного покрытия.



Рис.1. Внешний вид самосверлящих самонарезающих самостопорящих винтов и металлических шайб



Рис.2. Внешний вид винтов с металлическими шайбами

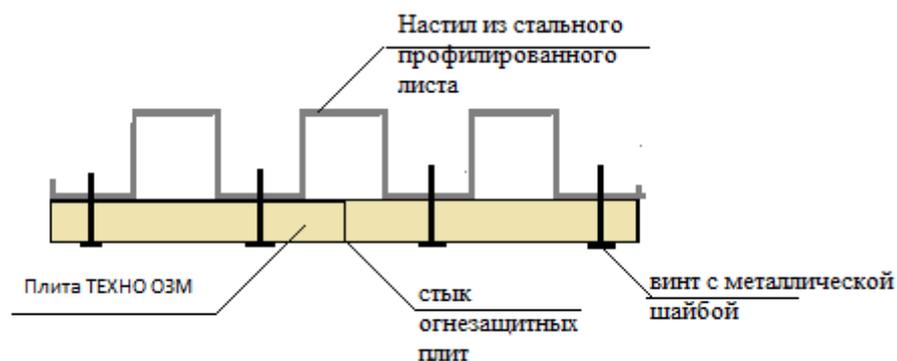


Рис. 3. Внешний вид крепления огнезащитного покрытия

Самосверлящие самонарезающие самостопорящие винты и металлические шайбы и оборудование, могут быть приобретены у дилеров компании ТехноНИКОЛЬ.

При необходимости придания эстетического внешнего вида на огнезащитные плиты наносят структурное декоративное покрытие, либо применяют огнезащитные плиты кашированные фольгой.

4. Описание технологического процесса

Технологический процесс монтажа огнезащитного покрытия на настил из стальных профилируемых листов начинается с подготовки материалов и изделий.

4.1 Подготовка поверхности профилированного листа к монтажу огнезащитного покрытия.

4.1.1 Подготовка поверхности:

Очистить поверхность настила из стальных профилируемых листов от загрязнений и прочих неровностей, мешающих плотному прилеганию минераловатной плиты «Плита ТЕХНО ОЗМ».

Стальной профилированный лист не нуждается в грунтовании или дополнительной обработке, какими-либо материалами. Если конструкция была огрунтована или окрашена ранее, наличие слоя грунта или краски не возбраняется.

4.2 Подготовка покрытия из огнезащитного материала и элементов его крепления.

4.2.1 Раскрой минераловатных плит «Плита ТЕХНО ОЗМ» осуществляется ножом, пилой, либо на циркулярной пиле отрезными или алмазными кругами (без зубьев).

4.2.2 Приложить минераловатную плиту к защищаемой поверхности настила из стальных профилируемых листов и прикрепить самосверлящимися самонарезающими самостопорящимися винтами с надетыми на них металлическими шайбами.

Для плит 1200x1200 и 1200x1000 мм предусмотрено 9 винтов с шайбой (рис.5), а для 1200x600 и 1000x500 мм- 5 винтов с шайбой на плиту (рис.4). Если происходит обрез плиты при монтаже, количество крепежа рассчитывается как 1 винт с шайбой на 0,14 квадратных метра минераловатной плиты. Количество шайб должно равняться количеству винтов.

Самосверлящиеся самонарезающие самостопорящие винты с надетыми на них металлическими шайбами вкручиваются в настил из стальных профилируемых листов при помощи электрических или аккумуляторных шуруповертов.

Данная схема крепления позволяет крепить плиты от 30мм до 200мм толщиной.

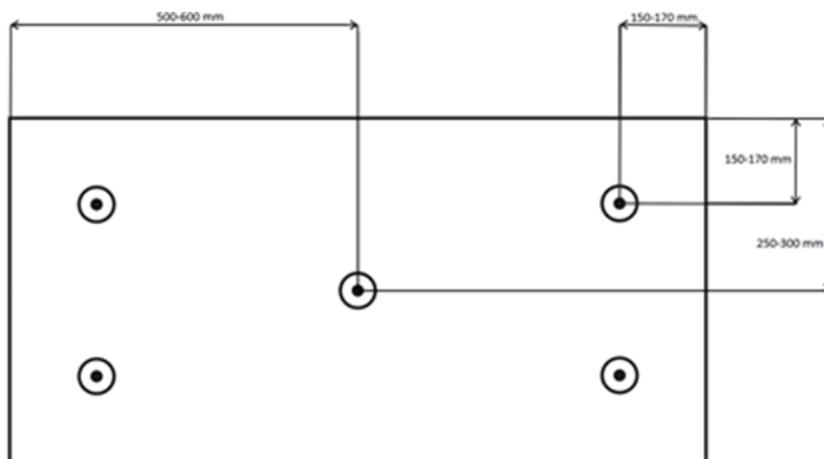


Рисунок 4. Схема установки крепежа в плиту 1200x600 и 1000x500 мм

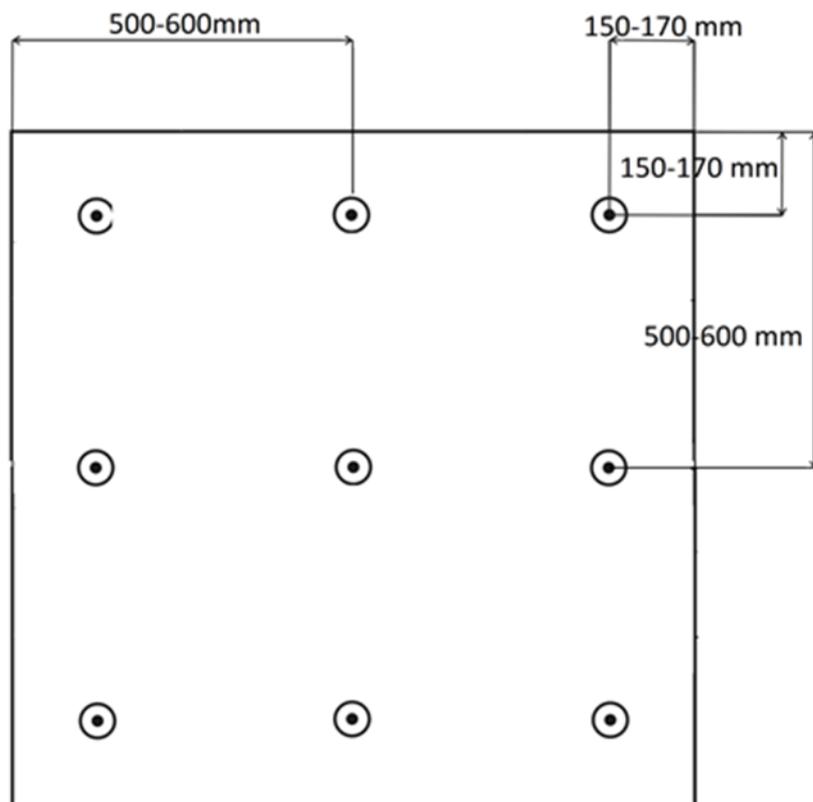


Рисунок 5. Схема установки крепежа в плиту 1200x1200 и 1200x1000 мм

5. Рекомендуемые средства индивидуальной защиты при производстве работ по монтажу настила из стальных профилированных листов с покрытием из «Плит ТЕХНО ОЗМ»

В качестве средств индивидуальных средств защиты рекомендуется использовать фильтрующие респираторы, защитные очки, перчатки, и головные уборы.



После работы с огнезащитным покрытием рекомендуется вымыть открытые участки тела с мылом.

6. Контроль качества огнезащитного покрытия из «Плит ТЕХНО ОЗМ»

Контроль качества покрытия осуществляется визуально. Плиты должны плотно прилегать друг к другу без образования щелей и зазоров на стыках. Поверхность покрытия не должна иметь механических повреждений, не содержать задиrow и сколов на углах. В случае обнаружения повреждений в огнезащитном покрытии необходимо произвести демонтаж и замену поврежденного покрытия на новые огнезащитные плиты.