



## Экструзионный пенополистирол ТЕХНОПЛЕКС СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



### Описание продукции:

XPS ТЕХНОПЛЕКС представляют собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола.

### Область применения:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОПЛЕКС специально разработан для теплоизоляции в частном домостроении для теплоизоляции фасадов, цоколей, фундаментов, отмосток, балконов, лоджий, полов (в том числе «теплых полов»), перегородок, внутреннего утепления стен. Кроме нагружаемых горизонтальных частей фундамента и полов по грунту.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации:				ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)
10 – 19 мм	кПа	не менее	50	
20 – 39 мм			100	
≥ 40 мм			150	
Прочность при изгибе	кПа	не менее	100	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность при (25±5) °С*:				ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)
< 40 мм	Вт/(м·К)	не более	0,032	
40 – 79 мм			0,033	
≥ 80 мм			0,037	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,034	ГОСТ Р 54855-2011
Водопоглощение по объему	%	не более	0,4	ГОСТ 15588-2014
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)	-	0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012

\* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

### Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	10 – 100*	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1180, 1200**	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	580, 600**	ГОСТ EN 822-2011

\* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

\*\* По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

### Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Корпорации ТЕХНОКОЛЬ.

### Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

### Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

### Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.