



Евростан

Испытательный центр «ЕВРОСТАН»

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB76, выдан Федеральным агентством
по техническому регулированию и метрологии, действителен до 27.10.2016 г.
Российская Федерация, 302020, Орловская область, г. Орёл, Наугорское шоссе, д. 5

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель ИЦ ООО «ЕВРОСТАН»



Н.В. Панюшкин

июля 2013 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 71СТ-07/2013

Изделие: Материал рулонный кровельный и гидроизоляционный

LOGICROOF V-RP 1,2 мм; LOGICROOF V-RP 1,3 мм;

LOGICROOF V-RP 1,5 мм; LOGICROOF V-RP 1,8 мм;

LOGICROOF V-RP 2,0 мм;

LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,2 мм;

LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,5 мм;

LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,8 мм;

LOGICROOF V-RP ARCTIC 2,0 мм;

LOGICROOF P-RP 1,2 мм; LOGICROOF P-RP 1,5 мм;

LOGICROOF V-SR 1,5 мм; LOGICROOF P-SR 1,5 мм;

LOGICROOF T-SL 1,5 мм; LOGICROOF T-SL 2,0 мм

Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без документального разрешения испытательной лаборатории. Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы и не является гарантией качества серийно выпускаемой продукции.

Передача протокола испытания третьим лицам допускается только в случаях, установленных законодательством Российской Федерации.

Наименование продукции	Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные полимерные ТехноНИКОЛЬ
Тип	LOGICROOF V-RP 1,2 мм; LOGICROOF V-RP 1,3 мм; LOGICROOF V-RP 1,5 мм; LOGICROOF V-RP 1,8 мм; LOGICROOF V-RP 2,0 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,2 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,5 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,8 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 2,0 мм; LOGICROOF P-RP 1,2 мм; LOGICROOF P-RP 1,5 мм; LOGICROOF V-SR 1,5 мм; LOGICROOF P-SR 1,5 мм; LOGICROOF T-SL 1,5 мм; LOGICROOF T-SL 2,0 мм
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	СТО 72746455-3.4.1-2013
Изготовитель	ООО "Завод Лоджикруф"
Адрес изготовителя	390047, Россия, г. Рязань, Восточный промузел, 21
Заказчик	ООО "Завод Лоджикруф"
Адрес заказчика	390047, Россия, г. Рязань, Восточный промузел, 21
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	СТО 72746455-3.4.1-2013
Результаты испытаний	См. стр. 5 - 13
Акт отбора образцов	№ 71СТ-07/А от 08.07.2013 г.

1. Общие данные

1.1. Наименование изделия	Материал рулонный кровельный и гидроизоляционный по СТО 72746455-3.4.1-2013
1.2. Тип изделия	LOGICROOF V-RP 1,2 мм; LOGICROOF V-RP 1,3 мм; LOGICROOF V-RP 1,5 мм; LOGICROOF V-RP 1,8 мм; LOGICROOF V-RP 2,0 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,2 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,5 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,8 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 2,0 мм; LOGICROOF P-RP 1,2 мм; LOGICROOF P-RP 1,5 мм; LOGICROOF V-SR 1,5 мм; LOGICROOF P-SR 1,5 мм; LOGICROOF T-SL 1,5 мм; LOGICROOF T-SL 2,0 мм
1.3. Порядковые номера образцов	По системе нумерации ИЦ ООО «Евростан» (номер при испытаниях): № 71СТ-07/71- № 71СТ-07/71-14
1.4 Код ОКП Код ТН ВЭД	57 7460 -
1.5. Дата изготовления	2013 г.

2. Краткое описание и назначение изделия

2.1. Назначение изделия: материал рулонный кровельный и гидроизоляционный ТехноНИКОЛЬ (ПМ) предназначен для устройства или ремонта кровель и гидроизоляции подземных частей зданий и сооружений в промышленном и гражданском строительстве.

2.2. Основные характеристики:

Тип ПМ	Длина, м	Ширина, мм	Толщина, мм
LOGICROOF V-RP	10	1000	1,2; 1,3; 1,5; 1,8; 2,0
LOGICROOF V-RP ARCTIC	10	1000	1,2; 1,5; 1,8; 2,0
LOGICROOF P-RP	10	1000	1,2; 1,5
LOGICROOF V-SR	10	1000	1,5
LOGICROOF P-SR	10	1000	1,5
LOGICROOF T-SL	10	1000	1,5; 2,0

3. Процедура испытаний

3.1. Идентификация изделия	1. Наименование, тип, маркировка образца соответствуют сопроводительной документации. 2. По функциональным показателям (габаритные размеры, цвет).	
3.2. Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 18321-73.	
3.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха	20-23 °С
	Относительная влажность воздуха	61...63%
	Атмосферное давление	746...750 мм рт.ст.

4. Методика испытаний

Испытания проведены в соответствии с СТО 72746455-3.4.1-2013 раздел 7.

5. Средства измерений и испытательное оборудование

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование средств измерения, испытательного оборудования	Срок действия поверки
Барометр-анероид БАММ-1	02.2014
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	09.2013
Рулетка металлическая измерительная Р20 УЗК	09.2013
Микрометр гладкий МК 0-25	09.2013
Набор щупов серии «Щ»	09.2013
Линейка измерительная металлическая-500	09.2013
Угольник поверочный плоский УШ-90	09.2013
Машина разрывная РМИ-500	09.2013
Брус испытательный	-
Секундомер СОПр-2а-2-010	01.2014
Низкотемпературная лабораторная электропечь SNOL 67/350	03.2013
Весы ВК-300	03.2013
Набор тарированных грузов	06.2013
Стенд для определения водонепроницаемости	-
Контрольная линейка КЛ 4	12.2013
фальцевальный аппарат	12.2013
Термобарокамера ТВВ-1000	12.2013
Устройство для нанесения рисок	-
Измерительная лупа ЛИ-3-10х	-
Копер К-200	12.2013
Стенд для измерения сопротивления динамическому продавливанию	12.2013
Устройство для испытания на статическое продавливание	-

6. Результаты испытаний

6.1. Результаты испытаний представлены в таблице 2.

Приняты следующие условные обозначения:

С – изделие соответствует проверяемому требованию НД;

Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

Результаты испытаний на соответствие требованиям СТО 72746455-3.4.1-2013

Таблица 2

№ пункта НД	Нормированные технические требования			Результат испытаний	Вывод
3.	Технические требования				
3.1	ПМ должны соответствовать требованиям настоящего стандарта,			См. ниже	С
	ГОСТ 30547 и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.			Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С
3.2	Требования к сырью и материалам, применяемым для изготовления ПМ должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов.			Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С
3.3	Основные параметры и характеристики (свойства)				
3.3.1	Полотно ПМ не должно иметь дыр, трещин, разрывов, складок.			Требование выполнено. Дефектов полотна не обнаружено	С
3.3.2	Требования к намотке материала и ровности торцов рулона – по ГОСТ 30547.			Требование выполнено	С
3.3.3	Линейные размеры полотна в рулоне и предельные отклонения от номинальных размеров должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 3.1.			Среднее арифметическое значение всех испытываемых образцов:	
	Таблица 3.1				
	Наименование показателя	Номинальные размеры	Предельные отклонения от номинальных размеров		
	Длина, м	10,0 – 30,0	±0,3		
	Ширина, мм	1000 - 2500	±20		

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод	
	Допуски по толщине ПМ должны соответствовать требованиям в Приложении 1 (таблица 2).			
	Таблица 2. Допуски для ПМ по толщине и весу			
	Наименование показателя	Допуски по толщине, %		
	Эффективная толщина, мм	LOGICROOF V-RP		
	1,2	-5/+10	1,22	С
	1,3		1,31	С
	1,5		1,52	С
	1,8		1,82	С
	2,0		1,99	С
	Эффективная толщина, мм		LOGICROOF V-RP ARCTIC	
	1,2	-0/+10	1,22	С
	1,5	-2/+10	1,53	С
	1,8		1,83	С
	2,0		2,0	С
	Эффективная толщина, мм		LOGICROOF P-RP	
	1,2	-5/+10	1,23	С
	1,5		1,54	С
	Эффективная толщина, мм	LOGICROOF V-SR		
	1,5	-5/+10	1,56	С
	Эффективная толщина, мм	LOGICROOF P-SR		
	1,5	-5/+10	1,54	С
	Эффективная толщина, мм	LOGICROOF T-SL		
	1,5	-5/+10	1,52	С
	2,0		1,98	С
3.3.4	Физико-механические показатели ПМ должны соответствовать требованиям, указанным в Приложении 1 (таблица 1).			

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 71СТ-07/2013

№ пункта НД	Нормированные технические требования		Результат испытаний					Вы-вод
	Таблица 1 Основные характеристики LOGICROOF V-RP		Фактическое значение при толщине, мм					
	Наименование показателя	Нормативное значение	1,2	1,3	1,5	1,8	2,0	
	Видимые дефекты	Отсутствие видимых дефектов	Требование выполнено. Нет видимых дефектов					С
	Прямолинейность, мм на 10 м, не более	30	0	0	0	0	0	С
	Плоскостность, мм, не более	10	0	1	0	0	0	С
	Определение прочности при растяжении, метод А, Н/50 мм, не менее вдоль рулона	1100	1150	1150	1170	1170	1190	С
	поперек рулона	900	950	955	960	950	970	С
	Удлинение при максимальной нагрузке, %, не менее	19	20	21	21	22	22	С
	Сопротивление раздиру (кровельные ПМ), Н, не менее	150	160	160	167	165	168	С
	Полная складываемость при отрицательной температуре, °С, не более	-35	-35	-35	-35	-35	-35	С
	Гибкость на брусе радиусом 5 мм, не должно быть трещин при °С, не более	-50	-50	-50	-50	-50	-50	С
	Водопоглощение, % по массе, не более	0,2	0,18	0,17	0,2	0,18	0,16	С
	Изменение линейных размеров при нагревании в течение 6 ч при 80 °С, %, не более	0,5	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	С
	Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость), при отрицательных температурах, не должно быть трещин, °С, не более	-30	-30	-30	-30	-30	-30	С
	Старение под воздействием искусственных климатических факторов: (УФ излучения, не менее 5000 ч)	Нет трещин на поверхности	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя					С
	Прочность сварного шва на раздир, Н/50 мм, не менее	300	350	370	380	390	400	С
	Прочность сварного шва на разрыв, Н/50 мм, не менее	600	650	680	680	700	720	С
	Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость) по твердому основанию, мм, не менее							
	Для толщины 1,2 – 1,3 мм	400	420	450	-	-	-	С
	Для толщины 1,5 мм	700	-	-	750	-	-	С
	Для толщины 1,8 мм	1100	-	-	-	1180	-	С
	Для толщины 2,0 мм	1400	-	-	-	-	1480	С
	Сопротивление статическому продавливанию, кг, не менее	20	25	27	30	32	35	С
	Водонепроницаемость, 0,2 МПа в течение 2 ч.	Отсутствие следов проникновения воды	Требование выполнено					С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 71СТ-07/2013

№ пункта НД	Нормированные технические требования		Результат испытаний				Вы-вод
	Основные характеристики LOGICROOF V-RP ARCTIC						
	Наименование показателя	Нормативное значение	Фактическое значение при толщине, мм				
1,2			1,5	1,8	2,0		
Видимые дефекты	Отсутствие видимых дефектов	Требование выполнено. Нет видимых дефектов				С	
Прямолинейность, мм на 10 м, не более	30	0	0	0	0	С	
Плоскостность, мм, не более	10	0	1	1	0	С	
Определение прочности при растяжении, метод А, Н/50 мм, не менее вдоль рулона	1100	1150	1165	1160	1170	С	
поперек рулона	900	960	950	960	970	С	
Удлинение при максимальной нагрузке, %, не менее	19	21	21	22	23	С	
Сопротивление раздиру (кровельные ПМ), Н, не менее	150	162	167	165	170	С	
Полная складываемость при отрицательной температуре, °С, не более	-40	-40	-40	-40	-40	С	
Гибкость на брусе радиусом 5 мм, не должно быть трещин при °С, не более	-55	-55	-55	-55	-55	С	
Водопоглощение, % по массе, не более	0,2	0,18	0,17	0,18	0,18	С	
Изменение линейных размеров при нагревании в течение 6 ч при 80 °С, %, не более	0,5	0,3	0,2	0,2	0,2	С	
Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость), при отрицательных температурах, не должно быть трещин, °С, не более	-30	-30	-30	-30	-30	С	
Старение под воздействием искусственных климатических факторов: (УФ излучения, не менее 5000 ч)	Нет трещин на поверхности	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя				С	
Прочность сварного шва на раздир, Н/50 мм, не менее	300	350	370	400	400	С	
Прочность сварного шва на разрыв, Н/50 мм, не менее	600	650	690	700	720	С	
Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость) по твердому основанию, мм, не менее							
Для толщины 1,2 – 1,3 мм	400	430	-	-	-	С	
Для толщины 1,5 мм	700	-	740	-	-	С	
Для толщины 1,8 мм	1100	-	-	1190	-	С	
Для толщины 2,0 мм	1400	-	-	-	1500	С	
Сопротивление статическому продавливанию, кг, не менее	20	27	29	32	33	С	
Водонепроницаемость, 0,2 МПа в течение 2 ч.	Отсутствие следов проникновения воды	Требование выполнено				С	

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 71СТ-07/2013

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний		Вы-вод	
Основные характеристики LOGICROOF P-RP					
Наименование показателя		Нормативное значение	Фактическое значение при толщине, мм		
			1,2	1,5	
	Видимые дефекты	Отсутствие видимых дефектов	Требование выполнено. Нет видимых дефектов		С
	Прямолинейность, мм на 10 м, не более	50	0	0	С
	Плоскостность, мм, не более	10	0	1	С
	Определение прочности при растяжении, метод А, Н/50 мм, не менее вдоль рулона	1100	1140	1160	С
	поперек рулона	900	940	960	С
	Удлинение при максимальной нагрузке, %, не менее	15	17	18	С
	Соппротивление раздиру (кровельные ПМ), Н, не менее	150	165	167	С
	Соппротивление разрыву стержнем гвоздя, (гидроизоляционный ПМ) Н, не менее	-	Требование не применимо		НП
	Полная складываемость при отрицательной температуре, °С, не более	-40	-40	-40	С
	Гибкость на брусе радиусом 5 мм, не должно быть трещин при °С, не более	-60	-60	-60	С
	Водопоглощение, % по массе, не более	0,6	0,35	0,4	С
	Изменение линейных размеров при нагревании в течение 6 ч при 80 °С, %, не более	0,5	0,4	0,45	С
	Соппротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость), при отрицательных температурах, не должно быть трещин, °С, не более	-40	-40	-40	С
	Старение под воздействием искусственных климатических факторов: (УФ излучения, не менее 5000 ч)	Нет трещин на поверхности	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя		С
	Прочность сварного шва на раздир, Н/50 мм, не менее	300	360	380	С
	Прочность сварного шва на разрыв, Н/50 мм, не менее	600	650	680	С
	Соппротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость) по твердому основанию, мм, не менее Для толщины 1,2 – 1,3 мм	400	450	-	С
	Для толщины 1,5 мм	700	-	770	С
	Соппротивление статическому продавливанию, кг, не менее	20	30	32	С
	Водонепроницаемость, 0,2 МПа в течение 2 ч.	Отсутствие следов проникновения воды	Требование выполнено		С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 71СТ-07/2013

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний		Вы-вод	
	Основные характеристики LOGICROOF V-SR, P-SR				
	Наименование показателя	Нормативное значение	Фактическое значение при толщине, мм		
			V-SR 1,5	P-SR 1,5	
	Видимые дефекты	Отсутствие видимых дефектов	Требование выполнено. Нет видимых дефектов		С
	Прямолинейность, мм на 10 м, не более	50	0	0	С
	Плоскостность, мм, не более	10	0	0	С
	Определение прочности при растяжении, метод В, МПа, не менее вдоль рулона	16	17	18	С
	поперек рулона	15	16	17	С
	Удлинение при максимальной нагрузке, %, не менее	200	450	470	С
	Сопротивление раздиру (кровельные ПМ), Н, не менее	150	175	180	С
	Сопротивление разрыву стержнем гвоздя, (гидроизоляционный ПМ) Н, не менее	-	Требование не применимо		НП
	Полная складываемость при отрицательной температуре, °С, не более	-30/-40	-30	-40	С
	Гибкость на бруске радиусом 5 мм, не должно быть трещин при °С, не более	-40/-60	-40	-60	С
	Водопоглощение, % по массе, не более	0,1	0,0	0,0	С
	Изменение линейных размеров при нагревании в течение 6 ч при 80 °С, %, не более	2	0,8	1,2	С
	Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость), при отрицательных температурах, не должно быть трещин, °С, не более	-	Требование не применимо		НП
	Старение под воздействием искусственных климатических факторов: (УФ излучения, не менее 5000 ч)	Нет трещин на поверхности	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя		С
	Прочность сварного шва на раздир, Н/50 мм, не менее	300	350	380	С
	Прочность сварного шва на разрыв, Н/50 мм, не менее	600	650	680	С
	Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость) по твердому основанию, мм, не менее	700	750	800	С
	Сопротивление статическому продавливанию, кг, не менее	20	25	30	С
	Водонепроницаемость, 0,2 МПа в течение 2 ч.	Отсутствие следов проникновения воды	Требование выполнено		С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 71СТ-07/2013

№ пункта НД	Нормированные технические требования		Результат испытаний		Вы-вод
	Основные характеристики LOGICROOF T-SL				
	Наименование показателя	Нормативное значение	Фактическое значение при толщине, мм		
			1,5	2,0	
	Видимые дефекты	Отсутствие видимых дефектов	Требование выполнено. Нет видимых дефектов		С
	Прямолинейность, мм на 10 м, не более	30	0	0	С
	Плоскостность, мм, не более	10	0	0	С
	Определение прочности при растяжении, метод В, МПа, не менее вдоль рулона	16	18	19	С
	поперек рулона	15	17	18	С
	Удлинение при максимальной нагрузке, %, не менее	300	420	460	С
	Сопротивление раздиру (кровельные ПМ), Н, не менее	-	Требование не применимо		НП
	Сопротивление разрыву стержнем гвоздя, (гидроизоляционный ПМ) Н, не менее	150	190	197	С
	Полная складываемость при отрицательной температуре, °С, не более	-30	-30	-30	С
	Гибкость на брусе радиусом 5 мм, не должно быть трещин при °С, не более	-45	-45	-45	С
	Водопоглощение, % по массе, не более	0,1	0,0	0,0	С
	Изменение линейных размеров при нагревании в течение 6 ч при 80 °С, %, не более	2	0,8	0,7	С
	Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость), при отрицательных температурах, не должно быть трещин, °С, не более	-25	-25	-25	С
	Старение под воздействием искусственных климатических факторов: (УФ излучения, не менее 5000 ч)	-	Требование не применимо		НП
	Прочность сварного шва на раздир, Н/50 мм, не менее	300	400	380	С
	Прочность сварного шва на разрыв, Н/50 мм, не менее	600	670	680	С
	Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость) по твердому основанию, мм, не менее				
	Для толщины 1,5 мм	700	800	-	С
	Для толщины 2,0 мм	1400	-	1500	С
	Сопротивление статическому продавливанию, кг, не менее	20	25	30	С
	Водонепроницаемость, 0,2 МПа в течение 2 ч.	Отсутствие следов проникновения воды	Требование выполнено		С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 71СТ-07/2013

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
3.4	Упаковка и маркировка		
3.4.1	Полотно ПМ должно быть намотано на сердечник диаметром не менее 50 мм.	Требование выполнено (50 мм)	С
	Длина сердечника должна быть равна ширине полотна ПМ или превышать ее не более чем на 200 мм.	Длина сердечника равна ширине полотна	С
3.4.2	Рулоны упаковывают в полиэтиленовую пленку по всей длине рулона, размещают на поддонах в горизонтальном положении не более чем в три ряда по высоте и скрепляют ремнями или другими скрепляющими материалами. Допускаются использование дополнительных упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность материала при транспортировании и хранении.	Испытания не проводились	НП
3.4.3	Маркировка ПМ производится по ГОСТ 30547.	Требование выполнено (см. ниже)	С
	<u>РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ГОСТ 30547-97</u>		
	4.3 Маркировка		
	4.3.1 На каждый рулон материала должна быть наклеена или вложена в рулон этикетка.	Требование выполнено	С
	Маркировка рулонов может производиться штампом непосредственно на упаковочной бумаге без наклейки специальных этикеток. Оттиск штампа должен быть четким и разборчивым. Допускается нанесение маркировки на упаковочную ленту повторяющимся текстом.	Требование не применимо	НП
	4.3.2 На этикетке (штампе) должно быть указано: - наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак; - наименование материала и номер нормативного документа на конкретный вид материала; - номер партии и дата изготовления.	Требование выполнено	С
СТО 72746455-	По согласованию с потребителем допускается изменение перечня указаний на этикетке.	Требование не применимо	НП
3.4.1	Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением основных, дополнительных и информационных надписей.	Испытания не проводились	НП

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образцы изделий – Материал рулонный кровельный и гидроизоляционный
LOGICROOF V-RP 1,2 мм; LOGICROOF V-RP 1,3 мм; LOGICROOF V-RP 1,5 мм;
LOGICROOF V-RP 1,8 мм; LOGICROOF V-RP 2,0 мм;
LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,2 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,5 мм;
LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,8 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 2,0 мм;
LOGICROOF P-RP 1,2 мм; LOGICROOF P-RP 1,5 мм;
LOGICROOF V-SR 1,5 мм; LOGICROOF P-SR 1,5 мм;
LOGICROOF T-SL 1,5 мм; LOGICROOF T-SL 2,0 мм,

код ОКП 57 7460, выпускаемые ООО "Завод Лоджикруф", 390047, Россия, г. Рязань, Восточный промузел, 21 по СТО 72746455-3.4.1-2013, **соответствуют** требованиям СТО 72746455-3.4.1-2013 «Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные полимерные ТехноНИКОЛЬ. Технические условия».

Испытатель  /Семенов А.С./

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

ООО «Евростан»

Российская Федерация, 302020, Орловская обл., г. Орел, Наугорское шоссе, д. 5
Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB76, выдан Федеральным
агентством по техническому регулированию и метрологии,
действителен до 27.10.2016

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ (ПРОБ) № 71СТ-07/А

От «08» июля 2013 г.

Наименование и адрес изготовителя (заявителя) ООО "Завод Лоджикруф", 390047, Россия, г. Рязань, Восточный промузел, 21

наименование и адрес организации, где производится отбор образцов (проб)

Наименование продукции Материал рулонный кровельный и гидроизоляционный LOGICROOF V-RP 1,2 мм; LOGICROOF V-RP 1,3 мм; LOGICROOF V-RP 1,5 мм; LOGICROOF V-RP 1,8 мм; LOGICROOF V-RP 2,0 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,2 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,5 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,8 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 2,0 мм; LOGICROOF P-RP 1,2 мм; LOGICROOF P-RP 1,5 мм; LOGICROOF V-SR 1,5 мм; LOGICROOF P-SR 1,5 мм; LOGICROOF T-SL 1,5 мм; LOGICROOF T-SL 2,0 мм по СТО 72746455-3.4.1-2013

Единица измерений рул.

Размер партии Серийный выпуск

Результат наружного осмотра партии Материал рулонный кровельный и гидроизоляционный LOGICROOF V-RP 1,2 мм; LOGICROOF V-RP 1,3 мм; LOGICROOF V-RP 1,5 мм; LOGICROOF V-RP 1,8 мм; LOGICROOF V-RP 2,0 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,2 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,5 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 1,8 мм; LOGICROOF V-RP ARCTIC 2,0 мм; LOGICROOF P-RP 1,2 мм; LOGICROOF P-RP 1,5 мм; LOGICROOF V-SR 1,5 мм; LOGICROOF P-SR 1,5 мм; LOGICROOF T-SL 1,5 мм; LOGICROOF T-SL 2,0 мм по СТО 72746455-3.4.1-2013 находится в нормальном состоянии

Дата изготовления 2013 г.

Проба (образец) отобрана в соответствии ГОСТ 18321-73

Количество отобранных образцов 15: № 71СТ-07/71- № 71СТ-07/71-14 (согласно нумерации ИЦ ООО «Евростан»)

(для испытаний 15 рулонов (по 1 рулону каждого типа)
масса, упаковочные единицы

Цель отбора: испытание продукции на соответствие требованиям СТО 72746455-3.4.1-2013

Место отбора проб: склад изготовителя

Подписи:

От заявителя _____
(подпись)

(Ф.И.О)

От лаборатории
Испытатель _____
(подпись)

/ Веретенникова М.К./
(Ф.И.О)