



ECOBASE V-UV

Полимерная гидроизоляционная мембрана на основе пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) с сигнальным слоем. Мембрана производится с толщиной полотна 1,2; 1,5; 2,0; 3,0 мм.



ДОЛГОВЕЧНОСТЬ благодаря устойчивости к УФ-излучению, агрессивным химическим соединениям и биологическим деструктивным факторам. Материал обладает корневстойкостью



КОМПЕНСАЦИЯ НЕРОВНОСТЕЙ ГРУНТА И ОСНОВАНИЯ благодаря высокой прочности на осевое и многоосевое растяжение и эластичности с сохранением водонепроницаемости



ВОЗМОЖНОСТЬ МОНТАЖА ЗИМОЙ благодаря гибкости, сохраняющейся даже при минусовых температурах



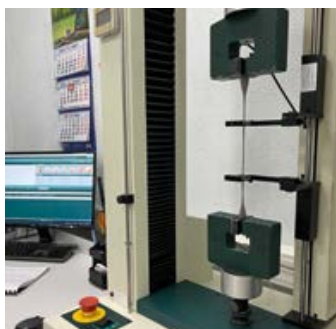
ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОКОЛАМ И РАЗРЫВАМ на неровностях основания



УСТОЙЧИВОСТЬ К УФ-ИЗЛУЧЕНИЮ во время монтажа и эксплуатации



СОХРАНЯЕТ СВОИ СВОЙСТВА после термического воздействия при монтаже



Основные физико-механические характеристики мембран ECOBASE V-UV

Наименование показателя	Значение (для толщины), мм		
	1,2	1,5	2,0
Условная прочность при растяжении, метод В, МПа, не менее: вдоль рулона / поперек рулона		12/10	
Удлинение при максимальной нагрузке, %, не менее		200	
Гибкость на бруске радиусом 5 мм, °С, не более		-40	
Водонепроницаемость, 1 МПа в течение 24 ч		абсолютная	
Сопротивление динамическому продавливанию, мм, не менее	400	700	1400
	по твердому основанию	700	1000
Прочность сварного шва на разрыв, Н/50мм, не менее		600	

Система ТН-ПРУД УНИВЕРСАЛ

Система ТН-ПРУД Универсал предназначена для выполнения искусственных прудов с питьевой или технической водой, которые могут устраиваться в парках (зонах благоустройства), на различных объектах рыбоводства, а также на территории промышленных предприятий. В качестве гидроизоляционного слоя в системе применяется УФ-стойкая мембрана из пластифицированного поливинилхлорида ECOBASE V-UV.



ЭКОНОМИЧЕСКАЯ
ДОСТУПНОСТЬ
МАТЕРИАЛА



СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ
НА ПОДГОТОВКУ
ОСНОВАНИЯ



УВЕЛИЧЕНИЕ
СКОРОСТИ
ПРОИЗВОДСТВА
РАБОТ



МОНТАЖ ПРИ
ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ
ТЕМПЕРАТУРЕ



МОНТАЖ
НА ВЛАЖНОЕ
ОСНОВАНИЕ



100% ТОЧНОСТЬ
ПРИ ПРОВЕРКЕ
ГЕРМЕТИЧНОСТИ
СВАРНЫХ ШВОВ



ВЫСОКАЯ РЕМОНТО-
ПРИГОДНОСТЬ
ГИДРОИЗОЛЯЦИИ



Состав системы

1. ECOBASE V-UV
2. Геотекстиль иглопробивной
3. Грунтовое основание

ECOBASE V-UV – это идеальный баланс между прочностью на растяжение (12 МПа) и относительным удлинением (не менее 200%), поскольку материал обладает повышенной эластичностью и не изменяет толщину при растяжении в отличие от HDPE-мембран.

Мембрана ECOBASE V-UV позволяет снизить затраты на строительство и значительно повысить его эффективность. Снижение затрат на строительство связано с минимальными расходами на подготовку основания (для монтажа мембран не требуется выравнивать и высушивать основание) и сокращением сроков строительства (ПВХ-мембрана ECOBASE V-UV благодаря большой площади рулона (43 м²) и использованию автоматического оборудования обеспечивает высокую скорость монтажа гидроизоляции (скорость монтажа ~ в 4 раза выше скорости укладки традиционных решений)).

Монтаж мембраны допустимо выполнять при отрицательной температуре и сразу после выпадения обильных осадков, без просушки основания. Благодаря использованию автоматического

оборудования минимизируется влияние человеческого фактора, а также выполняется инструментальный контроль герметичности швов.

Порядок монтажа системы:

1. Подготовка основания. Выполняется откопка котлована в грунте и выравнивание его дна и стенок. При необходимости грунтовое основание может быть подготовлено при помощи отсыпки слоя песка (песчаная подушка).

2. Монтаж подстилающего слоя в системе. В данном случае подстилающим слоем является геотекстиль с поверхностной плотностью 300г/м². Между полотнами геотекстиля формируется нахлест не менее 100 мм.

3. Монтаж гидроизоляционного слоя. Выполняется раскатка рулонов мембраны, формируется нахлест 100-120 мм между соседними полотнами, после чего проводится сварка нахлестов ПВХ-мембраны при помощи автоматического оборудо-

вания. Крепление гидроизоляционной мембраны обеспечивается ее засыпкой в анкерной траншее. Защитный слой мембраны в случае необходимости может быть выполнен из геотекстильного материала с поверхностной плотностью 300 г/м² с последующей послойной отсыпкой на его поверхность мелкозернистого песка и щебня. Система может быть так же смонтирована с защитным слоем из монолитного бетона или стяжки.

4. Инструментальная проверка герметичности швов мембраны.

Герметичность двойных швов проверяется давлением воздуха, который нагнетается в проверочный канал при помощи компрессора и специальной полой иглы. Для этого проверочный канал герметично заваривается по краям шва, после чего в него вводится проверочная игла. Проверочная игла со встроенным манометром и краном соединяется с компрессором или насосом для подачи воздуха. В проверочный канал подается воздух и создается избыточное давление воздуха от 1,5 до 2 бар.

